

## DESMONTAJE Y MONTAJE DE LOS TAPONES DE CULATA

Se puede extraer con un botador común.

Para el montaje emplear un botador adecuado al diámetro del tapón (7, 8 o 10 mm), untando previamente la superficie en contacto con la culata con Loctite 640.

## DESMONTAJE Y MONTAJE DE LOS TAPONES DE LAS PRECÁMARA DE COMBUSTIÓN

Se puede extraer con un botador común de 5 mm de diámetro a través del orificio del casquillo portainyector

Nota: el fresado se realiza mediante el útil A 94.127 con objeto de hundir el tapón en la culata tras el rectificado de la misma

Medición de la profundidad del alojamiento del zócalo del tapón de la precámara: con un comparador, puesto a cero, apoyado sobre la superficie de la culata

Medición del zócalo del tapón de la precámara de combustión: con un micrómetro.

Clase de tapón	Medida del zócalo (mm)	Marca
A	4,080 ÷ 4,090	Amarilla
B	4,091 ÷ 4,100	Roja
C	4,101 ÷ 4,110	Azul
D	4,111 ÷ 4,120	Blanca

**Importante: Sustituir siempre los tapones que hallan sido desmontados.**

### Montaje:

1. Calentar la culata de 80 a 100° C en un horno eléctrico.
2. Apoyar el tapón con la bola de centrado en correspondencia con su alojamiento en la culata.
3. Actuar con un botador sobre el tapón hasta que entre en contacto con su alojamiento en la culata.

### Control de la prominencia del tapón de la precámara:

La distancia **A** entre los planos del tapón de la precámara y el plano de apoyo de la culata debe ser de  $A = +0,01 \div -0,01$

## **CASQUILLO PORTAINYECTOR**

- ✓ Con la culata montada sobre el motor
- ✓ Con la culata desmontada:
  1. Extraer el tapón de la precámara (deberá sustituir por uno nuevo) y separa la bujía de precalentamiento.
  2. Extraer el casquillo portainyector con un botador de 15 mm. de diámetro por el lado de la precámara.

### **Montaje**

1. Poner nueva (si fuera necesario) una arandela muy fina que lleva entre el casquillo y la culata.
2. Introducir el casquillo y mediante el botador A 65.086 llevarlo hasta el fondo de su alojamiento.